

Профессиональное образовательное учреждение Нефтекамская автомобильная
школа Общероссийской общественно-государственной организации
«Добровольное общество содействия армии, авиации и флоту России»

Согласовано
Главный государственный
Инженер инспектор службы ГК РБ
по Ростехнадзору по ГО
г. Нефтекамску
_____ Гарипов В.А.



«Утверждаю»
Начальник ПОУ Нефтекамская
АШ ДОСААФ России

✓ Илькаев Р.М.
12 января 2025г



**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
по рабочей профессии 11453 Водитель погрузчика**

г. Нефтекамск
2025г

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ

Программа повышения квалификации регламентирует содержание, организацию и оценку качества знаний и умений обучающихся по профессии водитель погрузчика. Продолжительность (срок обучения) по программе повышения квалификации по профессии водитель автопогрузчика составляет 80 часов.

Нормативную правовую основу разработки программы повышения квалификации рабочих и служащих (далее - программа) составляют:

Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (ред. от 29.12.2017) «Об образовании в Российской Федерации»

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 27 июля 2022 г. № 629 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по дополнительным программам профессионального обучения»;

Постановление Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 31.01.1985 N 31/3-30 (ред. от 20.09.2011) "Об утверждении «Общих положений Единого тарифно- квалификационного справочника работ и профессий рабочих народного хозяйства СССР»; раздела «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства «Единого тарифно- квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 1» в ред. Постановления Минтруда РФ от 01.06.1998 N 20 § 24. Водитель автопогрузчика.

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (Утверждено Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. N ДЛ-1/05вн)

На обучение по образовательной программе принимаются лица:

- прошедшие медицинское освидетельствование и имеющие медицинскую справку установленного образца о годности к управлению самоходными машинами соответствующей категории;

- достигшие возраста:

семнадцать лет – для категорий «В», «С», «Е»;

восемнадцать лет – для категории «D».

Допуск к управлению погрузчиком с выдачей соответствующего удостоверения осуществляется в соответствии с действующими требованиями – Постановление от 12 июля 1999 г. N 796«Об утверждении Правил допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста».

Теоретические занятия проводятся в соответствии с расписанием в учебном классе (по очно-заочной форме обучения).

К концу обучения каждый обучающийся должен уметь выполнять работы, предусмотренные квалификационными характеристиками, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

К самостоятельному выполнению работ обучающиеся допускаются после обучения и проверки знаний по безопасным методам и приемам выполнения работ на соответствующем рабочем месте в объеме требований инструкций и других нормативных документов, включенных в утвержденный в установленном порядке перечень.

При прохождении профессионального обучения в соответствии с индивидуальным учебным планом его продолжительность может быть изменена организацией, осуществляющей образовательную деятельность, с учетом особенностей и образовательных потребностей конкретного обучающегося.

Образовательная деятельность обучающихся предусматривает следующие виды

учебных занятий и учебных работ: лекции, практические и семинарские занятия, лабораторные работы, круглые столы, мастер-классы, мастерские, деловые игры, тренинги, семинары по обмену опытом, выездные занятия, консультации, выполнение практической работы, проектной работы и другие виды учебных занятий и учебных работ, определенные учебным планом.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

После успешной сдачи квалификационного экзамена, обучающемуся выдается Удостоверение о повышении квалификации установленного образца, с присвоением квалификации «Водитель погрузчика»

Квалификационный экзамен проводится организацией, осуществляющей образовательную деятельность, для определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартов по соответствующим профессиям рабочих, должностям служащих. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

1.1 СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по СПК	Наименование квалификации	Срок освоения СПК по очно- заочной (заочной) форме обучения
Лица, имеющие профессию рабочего «тракторист» или «тракторист-машинист сельскохозяйственного производства»	Водитель погрузчика 4-7 разряда	80 часов

Форма обучения – очно-заочная (заочная) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде.

Требования к обучающимся:

Наличие свидетельства о профессии «тракторист» или «тракторист-машинист с/х производства», возраст – с 17 лет.

1.2. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ПРОГРАММЫ

Цель изучения программы: формирование, совершенствование и (или) получение знаний и компетенций, необходимых для профессиональной деятельности водителя погрузчика. Программа включает объем учебного материала, необходимый для приобретения знаний, умений и навыков, лежащих в основе трудовых функций водителя погрузчика

Задачи изучения программы: создать условия для того, чтобы обучающиеся могли
 - усвоить устройство и принцип работы механизмов и сборочных единиц погрузчика;
 - уметь эксплуатировать погрузчик в соответствии с правилами дорожного движения, техники безопасности и противопожарной безопасности.

2.1. ОБЛАСТЬ И ОБЪЕКТЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Областью профессиональной деятельности выпускников является эксплуатационное обслуживание погрузчиков.

Объектом профессиональной деятельности выпускников являются: двигатели внутреннего сгорания, дизельное топливо, охлаждающие жидкости, дизельные и моторные масла, рабочее оборудование, съемные грузозахватные механизмы и приспособления, различные грузы, аккумуляторные батареи, кислоты, щелочи, средства пожаротушения, штабели, отвалы, средства индивидуальной защиты, средства сигнализации, инструменты, средства связи, технологические схемы, документация, постановления, приказы и другие руководящие, методические и нормативные документы.

2.2. ВИДЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ И КОМПЕТЕНЦИИ

Виды профессиональной деятельности и профессиональные компетенции выпускника представлены в таблице 2.

Таблица 2

Код	Наименование
ВПД 1	Выполнение механизированных работ и технического обслуживание автопогрузчика.
ПК 1.1	Подготовка автопогрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.
ПК 1.2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.
ПК 1.3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.
ПК 1.4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта автопогрузчика.

2.3. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ППК

Профессия – водитель погрузчика

Квалификация – 4-7 разряд

Результаты освоения ППК определяются приобретенными обучающимся компетенциями, т. е. его способностью применять знания, умения и личностные качества в соответствии с видами профессиональной деятельности, а также при необходимости, успешно продолжить обучение, оперативно освоить специфику требований на рабочем месте или овладеть смежными профессиями.

ПК 1.1. ПОДГОТОВКА ПОГРУЗЧИКА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ.

Трудовые действия:

Получение и изучение сменного задания для планирования выполнения штабелевочно-погрузочных работ

- ~ Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации
- ~ Проверка систем погрузчика в холостом режиме с целью выявления неисправностей
- ~ Самостоятельное устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика.
- ~ Информирование соответствующих служб о выявленных неисправностях, устранение которых не входит в компетенцию водителя.

Необходимые умения:

- ~ Оценивать исправность узлов и механизмов погрузчиков различной мощности
- ~ Выполнять запуск и прогрев двигателя
- ~ На слух и по приборам определять исправность работы механизмов, гидрооборудования и грузозахватных устройств
- ~ Устранять неисправности, выявленные при ежедневном техническом обслуживании, входящие в компетенцию водителя погрузчика.

Необходимые знания:

- ~ Устройство погрузчиков
- ~ Правила технической эксплуатации погрузчиков
- ~ Правила подготовки к работе погрузчика, запуска, прогрева двигателя Требования охраны труда при подготовке погрузчика к работе
- ~ Правила и нормы пожарной безопасности

ПК1.2. ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮДЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА.

Трудовые действия

- ~ Технологические перемещения тракторного погрузчика для осуществления погрузки из штабеля в транспортное средство путем управления механизмами передвижения автопогрузчика.
- ~ Перемещение грузозахватного устройства с грузом к транспортному средству
- ~ Укладка грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки

Необходимые умения

- ~ Управлять перемещениями погрузчика в стесненных условиях складов
- ~ Выполнять погрузку грузов в соответствии с правилами погрузки транспортных средств
- ~ Управлять грузозахватными устройствами для грузов при выполнении штабелевочно-погрузочных работ

Необходимые знания

- ~ Правила погрузки грузов на автомобильный транспорт, в железнодорожные вагоны, суда
- ~ Технология штабелевочно-погрузочных работ на складах с помощью погрузчиков
- ~ Требования охраны труда при погрузке грузов на транспортные средства
- ~ Нормы загрузки транспортных средств

ПК 1.3. ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ.

Трудовые действия

- ~ Технологические перемещения погрузчика для осуществления выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту

- ~ Набор груза в транспортном средстве в грузозахватное устройство
- ~ Перемещение грузозахватного устройства с грузом к месту укладки в штабеля, исключающее повреждение транспортного средства и конструкции погрузчика
- ~ Укладка груза в штабель с соблюдением правил штабелевки

Необходимые умения

- ~ Формировать штабели материалов различной конструкции
- ~ Безопасно выгружать материалы без повреждения транспортного средства
- ~ Маневрировать погрузчиком в стесненных условиях склада
- ~ Управлять механизмами перемещения погрузчика
- ~ Управлять грузозахватом для грузов

Необходимые знания

- ~ Устройство штабелей материалов
- ~ Допускаемые нормы межштабельных разрывов и высота штабелей в зависимости от длины грузов
- ~ Порядок формирования штабелей при выгрузке грузов с транспортных средств
- ~ Правила сохранности транспортных средств при выгрузке грузов с помощью грейферных грузозахватов
- ~ Требования охраны труда, промышленной и пожарной безопасности

ПК 1.4. ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА ПОГРУЗЧИКА.

Трудовые действия

- ~ Устранение возникающих в процессе работы погрузчика текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика
- ~ Выполнение планово-предупредительного ремонта в соответствии с руководством по эксплуатации в рамках компетенции водителя погрузчика

Необходимые умения

- ~ Применять слесарный инструмент в объеме, позволяющем выполнять текущие и планово-предупредительные ремонты погрузчиков
- ~ Выполнять сборку-разборку механизмов автопогрузчика в объеме, необходимом для устранения мелких неисправностей и выполнения планово-предупредительного ремонта
- ~ Выполнять регулировочные работы в пределах требований руководства по эксплуатации погрузчика и грейферного грузозахвата

Необходимые знания

- ~ Руководство по эксплуатации погрузчиков
- ~ Возможные неисправности погрузчиков при работе и способы их устранения
- ~ Руководство по проведению планово-предупредительного ремонта
- ~ Перечень штатных работ по сезонному техническому обслуживанию узлов и механизмов погрузчика
- ~ Сроки проведения планово-предупредительного ремонта погрузчиков
- ~ Требования охраны труда при проведении ремонтных работ
- ~ Правила пожарной безопасности при выполнении ремонтных работ
- ~ Назначение и свойства горюче-смазочных материалов, используемых при эксплуатации погрузчика
- ~ Характеристики рабочих жидкостей

профессиональной подготовки по программе повышения
квалификации «Водитель погрузчика»

№ п/ п	Наименование дисциплин, курсов, тем, профессиональных модулей, практик	Объем часов	Учебная нагрузка (час)		Форма контроля
			Теория	Обучение на производстве	
1	2	3	4	5	6
	Теоретическое обучение	70	70	-	-
1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	20	20	-	Текущий контроль
2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.	20	20	-	Текущий контроль
3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.	20	20	-	Текущий контроль
4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.	10	10	-	Текущий контроль
	Промежуточная аттестация				Тест
5	Обучение на производстве	10	-	10	
	Квалификационный экзамен				
	Практическая квалификационная работа		-		Отчет/ задание
	Теоретический экзамен				Тест
	ИТОГО	80	70	10	-

3.1. Учебный предмет «Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием»

Распределение учебных часов по разделам и темам

№ п/ п	Наименование разделов и тем	Срок обучения (час)
1	Общее устройство погрузчиков.	6
2	Двигатели внутреннего сгорания погрузчиков.	4
3	Трансмиссии погрузчиков.	5
4	Тормозная система погрузчиков.	5
	Итого	20

Тема 1. Общее устройство погрузчиков. Конструктивные особенности погрузчиков различной мощности и назначения

Общее устройство автопогрузчиков. Назначение, расположение и взаимодействие агрегатов, механизмов и узлов. Технические характеристики погрузчиков.

Тема2. Двигатели внутреннего сгорания погрузчиков. Общие сведения.
Классификация поршневых двигателей внутреннего сгорания по роду применяемого

топлива, по способу воспламенения рабочей смеси, по тактности, по числу и расположению цилиндров, по быстроходности.

Основные показатели работы двигателя (эффективная мощность, крутящий момент, тепловой баланс и др.).

Устройство и назначение основных систем и механизмов двигателя.

Характеристика рабочих циклов четырехтактного и двухтактного карбюраторного и дизельного двигателей. Определение такта.

Основные конструктивные параметры двигателя. Факторы, влияющие на степень сжатия карбюраторных и дизельных двигателей.

Сравнительная характеристика одноцилиндрового и многоцилиндрового двигателей. Сравнительная характеристика карбюраторных и дизельных двигателей.

Устройство и техническая характеристика двигателей, применяемых на погрузчиках.

Системы пуска. Способы пуска двигателей. Назначение, устройство пусковых устройств.

Особенности пуска дизельных двигателей

Тема 3. Трансмиссия. Назначение и расположение муфты сцепления, коробки передач, ведущего моста, тормозов. Общие сведения об их устройстве, работе.

Ходовая часть. Особенности устройства ходовой части тракторов с эластичной и жесткой подвеской.

Навесное оборудование. Особенности устройства навесного оборудования погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом. Устройство фронтального ковша и ковша погрузчика с задней разгрузкой. Механизмы отбора мощности. Особенности их устройства у погрузчиков с механическим и гидравлическим приводом.

Тема 4. Тормозная система автопогрузчиков. Основной (рабочий) и вспомогательный (стояночный тормоз). Тормозной барабан и тормозные колодки

3.2. Учебный предмет «ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮДЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА»

Распределение учебных часов по разделам и темам

№ п/п	Наименование разделов и тем	Срок обучения (час.)
1	Освоение приемов выполнения работ на фронтальном погрузчике. Опрокидывающая нагрузка. Усилия на рабочих органах.	7
82	Землеройные работы: Способы черпания материала. Правила резания и погрузки поверхностного грунта. Правила погрузки грунта из отвала.	5
3	Погрузочные операции погрузчика: Схема работы погрузчика при частичном развороте. Схема работы челночным способом. Операции по выравниванию грунта.	5
4	Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках.	3
	Итого	20

Тема1. Движение и метод работы фронтальных погрузчиков. Методы эффективной работы. Опрокидывающая нагрузка. Насыпной вес материалов и коэффициент заполнения ковша. Усилия на рабочих органах.

Тема2. Виды земляных сооружений. Технологические свойства грунтов. Подготовительные работы. Вспомогательные работы. Определение объёмов земляных работ. Способы черпания

8

Прочие операции. Совместная работа погрузчика с транспортными средствами. Правила резания и погрузки поверхностного грунта. Правила погрузки грунта из отвала.

Тема 3. Погрузочные операции погрузчика при частичном развороте. Технологическая карта. Требования к качеству работ. Схема работы челночным способом. Операции по выравниванию грунта.

Тема 4. Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках до начала работ, вовремя работы, после работы.

3.3. Учебный предмет «ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ»

Распределение учебных часов по разделам и темам

№ п/п	Наименование разделов и тем	Срок обучения (час)
1	Освоение приемов выполнения работ на вилочном погрузчике. Складирование материалов. Захват груза с пола. Перемещение груза. Установка груза на стеллаж.	6
2	Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках.	4
	Итого	20

Тема 1. Освоение приёмов выполнения работ на вилочном погрузчике. Типовая технологическая карта. Моделирование ситуаций. Организация и технология выполнения работ. Маневрирование. Складывание материалов. Захват груза с пола. Перемещение груза. Установка груза на стеллаж.

Тема 2. Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках до начала работ, вовремя работы, после работы, правила подъема, перемещения и укладки грузов; правила уличного движения, движения по территории предприятия, пристанционным путям и установленную сигнализацию; элементарные сведения по электротехнике.

3.4. Учебный предмет «ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА ПОГРУЗЧИКА»

Распределение учебных часов по разделам и темам

№ п/п	Наименование разделов и тем	Срок обучения (час)
1	Жидкое топливо для двигателей внутреннего сгорания. Марки автомобильного бензина, его основные свойства: детонационная стойкость, октановое число, степень сжатия, экономичность, устойчивость свойств, плотность и другие физико-механические показатели.	2
2	Дизельное топливо. Область применения и эксплуатационные характеристики дизельного топлива: степень распыления, температура воспламенения и плавность сгорания, цетановое число, вязкость и др.	2
3	Смазочные материалы, их назначение и виды. Свойства смазочных материалов: вязкость, температура вспышки и застывания, коксуемость, зольность, стабильность и др. Виды, назначение присадок.	1

4	Моторные масла, их классификация, свойства и марки. Трансмиссионные масла, технические характеристики и марки. Сбор и использование отработанных масел.	1
5	Антифрикционные смазки, консервационные смазки. Хранение и отпуск ГСМ.	1
6	Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков.	3
	Итого	10

Тема 1. Бензины. Жидкое топливо для двигателей внутреннего сгорания. Марки автомобильного бензина, его основные свойства: детонационная стойкость, октановое число, степень сжатия, экономичность, устойчивость свойств, плотность и другие физико-механические показатели.

Тема 2. Дизельное топливо. Область применения и эксплуатационные характеристики дизельного топлива: степень распыления, температура воспламенения и плавность сгорания, цетановое число, вязкость и др.

Тема 3. Смазочные материалы, их назначение и виды. Свойства смазочных материалов: вязкость, температура вспышки и застывания, коксуемость, зольность, стабильность и др. Виды, назначение присадок. Моторные масла, их классификация, свойства и марки. Трансмиссионные масла, технические характеристики и марки. Сбор и использование отработанных масел. Антифрикционные смазки, консервационные смазки. Хранение и отпуск ГСМ.

Тема 4. Моторные масла, их классификация, свойства и марки. Трансмиссионные масла, технические характеристики и марки. Сбор и использование отработанных масел.

Тема 5. Антифрикционные смазки, консервационные смазки.
Хранение и отпуск ГСМ

Тема 6. Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков. Техническое обслуживание и текущий ремонт погрузчика и всех его механизмов. Определение неисправностей в работе погрузчика, его механизмов и их устранение. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов. Участие в проведении планово-предупредительного ремонта погрузчика и грузозахватных механизмов и приспособлений. Заряд аккумуляторов.

3.5. Учебный предмет «ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ»

Распределение учебных часов по разделам и темам

№ п/п	Наименование разделов и тем	Срок обучения (час)
1	Погрузка, выгрузка, перемещение и укладка грузов в штабель и отвал.	2
2	Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов.	2
3	Неисправности в работе погрузчика.	2
4	Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и механизмов.	2

5	Планово-предупредительный ремонт погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.	2
	Итого	10

Тема 1. Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда. Приобретение и совершенствование навыков управления автопогрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке в штабель различных грузов под руководством мастера производственного обучения.

Тема 2. Выполнение работ по ежесменному, периодическому и сезонному техническому обслуживанию погрузчиков. Участие в выполнении демонтажа и монтаж рабочего оборудования погрузчиков. Практическое выполнение работ по текущему ремонту отдельных узлов и механизмов обслуживаемых погрузчиков.

Тема 3. Определение неисправностей систем по внешним признакам. Практическое выполнение работ по устранению неисправностей

Тема 4. Участие в выполнении демонтажа и монтажа рабочего оборудования погрузчиков. Практическое выполнение работ по текущему ремонту рабочего оборудования обслуживаемых погрузчиков. Навесное оборудование погрузчиков и правила замены съемных грузозахватных приспособлений. Челюстные и клещевые захваты. Полип-грейферы. Зажимные скобы. Вилочные подхваты. Захваты (для бетонных блоков, бордюрного камня, рулонов, шин и т.д.). Опрокидыватель поддонов. Крановые крюки и стрелы. Ковши. Отвалы. Правила замены съемных грузозахватных приспособлений согласно инструкции по эксплуатации конкретного типа приспособления

Тема 5. Значение системы планово-предупредительного ремонта (ППР). Назначение и содержание работ, выполняемых при ежесменном обслуживании при проведении технического обслуживания, текущего, среднего и капитального ремонта. Наиболее характерные неисправности в работе, их признаки, причины возникновения, основные методы предотвращения и устранения. неисправности тормозов, рулевого управления, механизмов погрузчика, захватных приспособлений. Виды ремонта, мелкий, текущий, капитальный, капитально-восстановительный.

3.6. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ППК

Код	Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК 1.1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	Выполнение ежедневного технического обслуживания в соответствии с руководством по эксплуатации Устранение выявленных неисправностей в рамках компетенции машиниста	Текущий контроль в форме (устный опрос, отчет, собеседование, тестирование, ситуационные задания) Промежуточная аттестация в

ПК 1.2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.	Выполнение укладки грузов в транспортное средство с соблюдением правил погрузки	форме дифференцированных зачетов (тестов). Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена:
ПК 1.3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.	Выполнение выгрузки грузов из транспортного средства в штабель по установленному внутренним распорядком маршруту	- Теоретический экзамен - в форме дифференцированного зачета (теста).
ПК 1.4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.	Устранение текущих неисправностей в рамках компетенции водителя погрузчика	- Практическая квалификационная работа - в форме выполнения практического задания и (или) документированного подтверждения результатов выполнения соответствующей деятельности (портфолио документов) – в виде письменного отчета по обучению на производстве

Оценка качества освоения основной образовательной программы включает текущий контроль, промежуточную аттестацию в форме дифференцируемого зачета и итоговую аттестацию обучающегося (квалификационный экзамен). Квалификационный экзамен состоит из двух этапов: теоретического экзамена и практической работы.

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия принимает решение присвоить квалификацию и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

4-7 квалификационный разряд по профессии водитель погрузчика, присваивается, если слушатель проходил обучение на производстве, связанном с эксплуатацией и обслуживанием автопогрузчика, а также выполнял практическую квалификационную работу по обслуживанию автопогрузчика. Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение, сделанное представителями работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства.

водитель погрузчика 4-го разряда – работа на тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с), вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;

водитель погрузчика 5-го разряда – работа на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.);

водитель погрузчика 6-го разряда - работа на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (до 200 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.);

водитель погрузчика 7-го разряда – работа на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров.

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

4. ОРГАНИЗАЦИОННО-ПЕДАГОГИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

4.1. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Базовый учебник:

1. Погрузочно-разгрузочные машины. Учебник для вузов ж/д транспорта. И.И. Мачульский, 2000-475с.

Основная литература:

1. Универсальные погрузчики. Шевченко А.З. Учебное пособие для проф. Техн. Учебных заведений и подготовки рабочих на производстве. Издательство: Москва «Высшая школа», 1976.-288с.
2. Погрузчики. Ефимов Г.П. Справочник Москва, издательство «Транспорт», 1989г. -240 с.
3. Приказ Министерства труда и социальной защиты от 17 сентября 2014 года N 642н Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов
4. Постановление Минтруда РФ от 12 мая 2003 г. N 28 "Об утверждении Межотраслевых правил по охране труда на автомобильном транспорте" Межотраслевые правила по охране труда на автомобильном транспорте ПОТ РМ- 027-2003
5. Типовая инструкция по охране труда для водителей автопогрузчиков ТИ РМ 009-2000
6. Транспорт напольный безрельсовый ГОСТ Р 51354-99, Москва. Издательство стандартов 2003 г. - 39 с.
7. Правила проведения технического осмотра самоходных машин и других видов техники, зарегистрированных органами, осуществляющими государственный надзор за их техническим состоянием утв. постановлением Правительства РФ от 13 ноября 2013 г. № 1013)
8. Правила допуска к управлению самоходными машинами и выдачи удостоверений тракториста-машиниста (тракториста) утв. постановлением Правительства РФ от 12 июля 1999 г. N 796)
9. Правила государственной регистрации тракторов, самоходных дорожно-строительных и иных машин и прицепов к ним органами государственного надзора за техническим состоянием самоходных машин и других видов техники в Российской Федерации утв. Минсельхозпродом РФ от 16 января 1995 г.

Дополнительная литература:

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.99 № 116-ФЗ.
2. Приказ от 12 ноября 2013 г. N 533 Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" в ред. Приказа Ростехнадзора от 12.04.2016 N 146
3. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 28 марта 2014 г. N 155н "Об утверждении Правил по охране труда при работе на высоте"
4. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 17 августа 2015 г. N 552н "Об утверждении Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями"

5. Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок. Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 24 июля 2013 г. N 328н «Об утверждении Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок»
6. Машины напольного безрельсового транспорта. Мачульский И.И. Машиностроение, 1982 г. – 232с.
7. Учебное пособие для подготовки к экзаменам в органах Ростехнадзора РФ по профессии «Водитель автопогрузчика» категорий В, С, Д. Санкт-Петербург. -71с.
8. Безопасное проведение погрузочно-разгрузочных работ. Комитет труда и занятости Правительства Москвы, 1999г. – 49 с.
9. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "В"
10. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "С"
11. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "Д"
12. Экзаменационные билеты для приема теоретического экзамена по безопасной эксплуатации самоходных машин категории "Е"
13. Экзаменационные билеты для приема органами Ростехнадзора теоретического экзамена по правилам дорожного движения на право управления самоходными машинами, 2014 г. 50 билетов

Справочники, словари, энциклопедии, плакаты:

1. Учебный плакат «Устройство вилочного автопогрузчика», Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10листов, издательство «Хистори оф Пипл»
2. Учебный плакат «Безопасная эксплуатация вилочного автопогрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 10 листов, издательство «Хистори оф Пипл»
3. Учебный плакат «Устройство фронтального автопогрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 15 листов, издательство «Хистори оф Пипл»
4. Учебный плакат «Безопасная эксплуатация фронтального автопогрузчика» Авторы-художники: Алексеев А.В., Алексеева Д.А., Комплект 5 листов, издательство «Хистори оф Пипл»
5. Учебный видеоматериал: Безопасность работы на вилочном погрузчике
6. Учебный видеоматериал: Список ежедневных действий водителя автоавтопогрузчика
7. Учебный плакат: План проведения технического обслуживания вилочных погрузчиков Komatsu - серия FG (двигатель газ-бензин)
8. Учебный плакат: План проведения технического обслуживания вилочных погрузчиков Komatsu - серия FH (дизельный с гидростатической трансмиссией)
9. Учебный плакат: План проведения технического обслуживания вилочных погрузчиков Komatsu - серия FD (дизельный двигатель)
10. Учебный видеоматериал: Система защиты от ошибок оператора автопогрузчика
11. Учебный фильм: Гидростатическая (гидрообъемная) трансмиссия Linde
12. Учебный фильм: Принцип работы гидротрансформатора (гидромеханическая трансмиссия)

Программные средства:

Программный комплекс «Экзамен» - для автоматизированной проверки знаний обучающихся. Для успешного освоения дисциплины, обучающиеся используют следующие программные средства: MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, Adobe Acrobat, Internet, WinDjView

4.2 КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Преподаватели учебных предметов ПОУ Нефтекамская АШ ДОСААФ России имеют

высшее профессиональное образование, прошли процедуру аттестации на соответствие занимаемой должности и в соответствии с Законом об образовании 1 раз в 3 года повышают профессиональную квалификацию.

Мастера производственного обучения вождению ПОУ Нефтекамская АШ ДОСААФ России должны иметь среднее профессиональное образование, а также удостоверение тракториста-машиниста соответствующих категорий, прошли процедуру аттестации на соответствие занимаемой должности и в соответствии с Законом об образовании 1 раз в 3 года повышают профессиональную квалификацию.

4.3 ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБЕСПЕЧЕНИЮ

Для проведения теоретических занятий оборудованы учебные кабинеты основ законодательства в сфере дорожного движения (ПДД) и по безопасной эксплуатации самоходных машин, устройству, техническому обслуживанию и ремонту.

В кабинетах имеется достаточное количество посадочных мест, доска.

Теоретическое обучение проводится с использованием учебно-методических и учебно-наглядных пособий в соответствии с Перечнем учебных материалов, указанных в образовательной программе.

Практическое обучение управлению самоходными машинами проводится на учебных транспортных средствах на закрытом автодроме.

Технические средства обучения:

- ~ ноутбук, компьютер с соответствующим программным обеспечением;
- ~ аппаратно-программный комплекс тестирования;
- ~ мультимедийный проектор;
- ~ экран;
- ~ телевизор;
- ~ магнитная доска;
- ~ профессиональная аудио и видеоаппаратура;
- ~ учебно-наглядные пособия;
- ~ основы законодательства.

Программные средства:

Программный комплекс «Экзамен» - для автоматизированной проверки знаний обучающихся. Для успешного освоения дисциплины, обучающиеся используют следующие программные средства: MS Word, MS Excel, MS PowerPoint, Adobe Acrobat, Internet, WinDjView

Календарный учебный график
по программе повышения квалификации "Водитель автопогрузчика"

№ п/п	Наименование темы	ППК										Итого
		рабочий день										
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
I. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ											70	
1	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	8	8	4								20
2	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.			4	8	8						20
3	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ.						8	8	4			20
4	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика.								4	6		10
5	Промежуточная аттестация											
	Рабочий день	8	8	8	8	8	8	8	8	6	0	
II. ОБУЧЕНИЕ НА ПРОИЗВОДСТВЕ											10	
1	Погрузка, выгрузка, перемещение и укладка грузов в штабель и отвал.								2			2
2	Техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов.									2		2
3	Неисправности в работе погрузчика.									2		2
4	Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений и									2		2
5	Планово-предупредительный ремонт погрузчика, грузозахватных механизмов и приспособлений.									2		2
6	Квалификационный экзамен											
	Рабочий день											
ИТОГО:											80	

Программу разработал(а):
заведующий(ая) учебным отделом _____ М.Р. Исламова

КОМПЛЕКС КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Оценка квалификации проводится по накопительной схеме, в несколько этапов, следующих друг за другом с различными временными промежутками. При освоении программы профессионального обучения оценка квалификации проводится в рамках промежуточной и итоговой аттестации. К проведению практической квалификационной работы в качестве внешних экспертов привлекаются представители работодателей.

Критерии оценки промежуточной аттестации

Промежуточная аттестация проводится в виде дифференцированного зачета в виде тестов. Тестовые задания прилагаются (Приложение 1).

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 2 балла.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в табл.

Критерии оценки аттестационных тестов промежуточной аттестации

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 5	< 4	4	5

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест промежуточной аттестации один раз.

Критерии оценки квалификационного экзамена

Квалификационный экзамен включает в себя:

- проверку теоретических знаний – экзамен (зачет);
- практическую квалификационную работу

1. Общая сумма баллов, которая может быть получена за аттестационный тест, соответствует количеству тестовых заданий.
2. За каждое правильно решенное тестовое задание присваивается по 1 баллу.
3. Тестовые задания оцениваются только при полностью правильном их решении, в противном случае баллы за них не начисляются.
4. Перевод полученных за аттестационный тест баллов в процентную шкалу оценок, будет оцениваться по проценту набранных баллов, исходя из правил, размещенных в таблице.

Экзаменационные билеты прилагаются (Приложение 2).

Критерии оценки аттестационных тестов квалификационного теоретического экзамена:

Оцениваемый показатель	Оценки за дифференцированный зачет		
	неудовлетворительно (незачет)	хорошо (зачет)	отлично (зачет)
Процент набранных баллов из 100% возможных	< 80%	80% и более	100%
Количество тестовых заданий: 10	< 8	от 8 до 9	10

При оценке «неудовлетворительно (незачет)» слушателю предоставляется возможность пересдать аттестационный тест квалификационного теоретического экзамена один раз.

Критерии оценки практического экзамена:

№	Предмет оценки	Критерии оценки	Тип и количество заданий	Оценка (баллы)
1	Произвести ежедневный осмотр (ЕО) погрузчика	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №1	Выполнил/(не выполнил) 10
2	Загрузить ковш способом черпания «совмещенный с разворотом ковша и подъемом стрелы»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №2	Выполнил/(не выполнил) 10
3	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «при частичном развороте»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №3	Выполнил/(не выполнил) 10
4	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «челночным способом»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №4	Выполнил/(не выполнил) 10
5	Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «с разворотом на 180°»	Соответствие действий обучающегося типовому алгоритму действий.	Типовое задание №4	Выполнил/(не выполнил) 10
Оценка «зачет»		40 баллов		
Оценка «незачет»		< 40 баллов		

Экзамен считается успешно пройденным, если выполнено 80% от общего числа заданий теоретической части и набрано 40 баллов от общего числа заданий практической квалификационной работы, а также наличия экспертного заключения о присвоении квалификационного разряда представителем работодателя, в разделе производственная характеристика, для слушателей по заочной форме обучения.

Состав квалификационной работы:

Типовое задание №1. Произвести ежедневный осмотр (ЕО) погрузчика

Типовое задание №2. Загрузить ковш способом черпания «совмещенный с разворотом ковша и подъемом стрелы»



Типовое задание №3. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «при частичном развороте»



Типовое задание №4. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «челночным способом»



Типовое задание №5. Произвести загрузку самосвала используя схему работы погрузчика «с разворотом на 180°»



ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ И АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩЕГОСЯ

Безопасная эксплуатация

1. Перед выполнением погрузочно – разгрузочных работ и транспортировки груза необходимо
2. Допускается ли поднимать и транспортировать груз, превышающий грузоподъемность?
3. К чему может привести подъем и транспортировка груза, превышающего грузоподъемность погрузчика?
4. Какой должна быть скорость при движении погрузчика из-за углов зданий, на поворотах, переезде через железнодорожные пути и в узких местах?
5. Какой должна быть скорость передвижения погрузчика по территории предприятия?
6. Какой должна быть скорость передвижения погрузчика в закрытых помещениях предприятия?
7. На каком расстоянии от земли должны быть подняты вилы или ковш погрузчика
8. при его движении, как с грузом, так и без груза?
9. Разрешается ли перемещать грузы больших размеров, заслоняющих дорогу?
10. Должен ли водитель погрузчика следить за периодичностью проведения технического обслуживания?

Административный кодекс

1. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с нечитаемыми, нестандартными или установленными с нарушением требований государственного стандарта государственными регистрационными знаками
2. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с нечитаемыми, нестандартными или установленными с нарушением требований государственного стандарта государственными регистрационными знаками
3. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим при себе документов на право управления им, регистрационных документов на транспортное средство
4. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством с заведомо неисправной тормозной системой (за исключением стояночного тормоза), рулевым управлением или сцепным устройством
5. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не пристегнутым ремнем безопасности, перевозка пассажиров, не пристегнутых ремнями безопасности, если конструкцией транспортного средства предусмотрены ремни безопасности
6. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, не имеющим права управления транспортным средством
7. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, лишенным права управления транспортными средствами
8. Какое административное наказание предусмотрено за передачу управления транспортным средством лицу, заведомо не имеющему права управления транспортным средством
9. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством водителем, находящимся в состоянии опьянения
10. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной

скорости движения транспортного средства на величину более 20, но не более 40 километров в час

11. Какое административное наказание предусмотрено за превышение установленной скорости движения транспортного средства на величину более 40, но не более 60 километров в час
12. Какое административное наказание предусмотрено за пересечение железнодорожного пути вне железнодорожного переезда, выезд на железнодорожный переезд при закрытом или закрывающемся шлагбауме либо при запрещающем сигнале светофора или дежурного по переезду, а равно остановка или стоянка на железнодорожном переезде
13. Какое административное наказание предусмотрено за Движение по автомагистрали на транспортном средстве, скорость которого по технической характеристике или по его состоянию менее 40 километров в час, а равно остановка транспортного средства на автомагистрали вне специальных площадок для стоянки
14. Какое административное наказание предусмотрено за проезд на запрещающий сигнал светофора или на запрещающий жест регулировщика
15. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения об остановке перед стоп-линией, обозначенной дорожными знаками или разметкой проезжей части дороги, при запрещающем сигнале светофора или запрещающем жесте регулировщика
16. Какое административное наказание предусмотрено за выезд на перекресток или пересечение проезжей части дороги в случае образовавшегося затора, который вынудил водителя остановиться, создав препятствие для движения транспортных средств в поперечном направлении
17. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу транспортному средству, пользующемуся преимущественным правом проезда перекрестков
18. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения подать сигнал перед началом движения, перестроением, поворотом, разворотом или остановкой
19. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения, за исключением установленных случаев, перед поворотом направо, налево или разворотом заблаговременно занять соответствующее крайнее положение на проезжей части, предназначенной для движения в данном направлении
20. Какое административное наказание предусмотрено за непредставление преимущества в движении маршрутному транспортному средству, а равно транспортному средству с одновременно включенными проблесковым маячком синего цвета и специальным звуковым сигналом
21. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение требования Правил дорожного движения уступить дорогу пешеходам, велосипедистам или иным участникам дорожного движения
22. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств
23. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил остановки или стоянки транспортных средств в местах, отведенных для остановки или стоянки транспортных средств инвалидов
24. Какое административное наказание предусмотрено за остановку или стоянку транспортного средства на пешеходном переходе и ближе 5 метров перед ним
25. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил пользования внешними световыми приборами, звуковыми сигналами, аварийной сигнализацией или знаком аварийной остановки

26. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки грузов, правил буксировки
27. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных и тяжеловесных грузов без специального разрешения и специального пропуска в случае, если получение такого пропуска обязательно
28. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку крупногабаритных грузов с превышением габаритов, указанных в специальном разрешении, более чем на 10 сантиметров
29. Какое административное наказание предусмотрено за нарушение правил перевозки людей
30. Какое административное наказание предусмотрено за перевозку людей вне кабины автомобиля (за исключением случаев, разрешенных Правилами дорожного движения), трактора, других самоходных машин, на грузовом прицепе
31. Какое административное наказание предусмотрено за невыполнение водителем транспортного средства законного требования уполномоченного должностного лица о прохождении медицинского освидетельствования на состояние опьянения
32. Какое административное наказание предусмотрено за оставление водителем в нарушение Правил дорожного движения места дорожно-транспортного происшествия, участником которого он являлся
33. Какое административное наказание предусмотрено, на должностных лиц, ответственных за техническое состояние и эксплуатацию транспортных средств, за выпуск на линию транспортного средства, не зарегистрированного в установленном порядке или не прошедшего государственного технического осмотра или технического осмотра
34. Какое административное наказание предусмотрено за пользование водителем во время движения транспортного средства телефоном, не оборудованным техническим устройством, позволяющим вести переговоры без использования рук
35. Какое административное наказание предусмотрено за управление транспортным средством в период его использования, не предусмотренный страховым полисом обязательного страхования гражданской ответственности владельцев транспортного средства, а равно управление транспортным средством с нарушением предусмотренного данным страховым полисом условия управления этим транспортным средством только указанными в данном страховом полисе водителями

Вопросы по категориям

1. К какой категории относятся гусеничные и колесные машины с двигателем мощностью до 25,7 кВт
2. К какой категории относятся колесные машины с двигателем мощностью от 25,7 до 110,3 кВт
3. К какой категории относятся - колесные машины с двигателем мощностью свыше 110,3 кВт
4. К какой категории относятся гусеничные машины с двигателем мощностью свыше 25,7 кВт
5. К какой категории относятся самоходные сельскохозяйственные машины
6. Какие самоходные машины относятся к категории «D»
7. Какие самоходные машины относятся к категории «B»
8. Какие самоходные машины относятся к категории «C»
9. Какие самоходные машины относятся к категории «E»

10. Какие самоходные машины относятся к категории «F»
11. Какие самоходные машины относятся к категории «АП»
12. Какую категорию должен иметь водитель колесной самоходной машины с двигателем мощностью 149 л/с
13. Какую категорию должен иметь водитель гусеничной самоходной машины с двигателем мощностью 33 л/с

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ БИЛЕТЫ ДЛЯ ВОДИТЕЛЯ ПОГРУЗЧИКА

БИЛЕТ 1

1. Назначение погрузчика. Принцип работы гидротрансформатора.
2. Назначение, устройство и работа топливной форсунки.
3. Устройство и работа гидроусилителя рулевого управления.
4. Перемещение негабаритных и длинномерных мест погрузчиком.
5. Что необходимо сделать при получении производственной травмы? Правила безопасности при работе погрузчика на железнодорожных путях и при движении через железнодорожные переезды.

БИЛЕТ № 2

1. Общее устройство погрузчиков и их конструктивные особенности.
2. Устройство и назначение гидростатической трансмиссии.
3. Устройство и работа рамы грузоподъемника.
4. При каких технических неисправностях погрузчика водителю запрещается выезжать на линию?
5. Кто имеет право быть допущенным к управлению перегрузочными машинами?

БИЛЕТ № 3

1. Принцип работы четырехтактного дизельного двигателя.
2. Назначение и общее устройство трансмиссии погрузчика «Линде».
3. Устройство и работа гидросистемы грузоподъемника.
4. Порядок приема и выпуска погрузчика на линию.
5. Скорости движения в порту для внутривортового транспорта (на дорогах, рампах, в складах и т.д).

БИЛЕТ № 4

1. Устройство и особенности конструкции кривошипно-шатунного механизма.
2. Устройство и назначение цилиндра подъема и цилиндра наклона рамы грузоподъемника.
3. Электрооборудование погрузчика. Источники и потребители электроэнергии.
4. Габариты складирования грузов.
5. Причины травматизма. Что запрещается водителю во время работы на погрузчике?

БИЛЕТ № 5

1. Устройство и работа механизма газораспределения.
2. Общее устройство ведомого моста.
3. Стояночный тормоз погрузчика его назначение, устройство и работа.
4. Сменное рабочее оборудование погрузчика и требование к нему.
5. Опускание (подъем) погрузчика в трюм. Работа в трюме на погрузчике.

БИЛЕТ № 6

1. Устройство и неисправности системы смазки двигателя.
2. Устройство и назначение аккумуляторной батареи.
3. Заправочные емкости погрузчиков, марки ГСМ и специальные жидкости
4. При каких технических неисправностях запрещается работать на погрузчике?
5. Причины опрокидывания погрузчика.

БИЛЕТ № 7

1. Устройство и принцип работы системы охлаждения двигателя и неисправности.
2. Общее устройство гидравлической системы погрузчика.
3. Механизм растормаживания погрузчика. Порядок буксировки погрузчика.
4. По требованию каких лиц водитель обязан остановиться и предъявить удостоверение на право управления.
5. Виды ответственности за нарушение правил техники безопасности.

БИЛЕТ № 8

1. Назначение, общее устройство и принцип работы системы питания дизельного двигателя.
2. Устройство и работа рулевого механизма погрузчика.
3. Устройство и назначение аккумуляторной батареи.
4. Какие требования должны выполняться при захвате груза?
5. Где запрещается складировать груз.

БИЛЕТ № 9

1. Назначение, устройство и работа питающего топливного насоса и насоса ручной прокачки топлива.
2. Общее устройство гидросистемы рулевого управления погрузчиком.
3. Работа, выполняемая водителем при ежесменном техническом обслуживании погрузчика
4. Порядок движения погрузчика через железнодорожный переезд.
5. Техника безопасности при подъеме людей на высоту при помощи погрузчика.

БИЛЕТ № 10

1. Устройство и принцип работы гидравлического многодискового сцепления.
2. Устройство гидромотора и работа его при переменных нагрузках.
3. Какая работа выполняется водителем при ежесменном техническом обслуживании погрузчика?
4. Виды ответственности за нарушение ПТБ, ПТЭ.
5. Кто допускается для работы на погрузчике? Скорость движения через железнодорожный переезд и меры при внезапной остановке погрузчика.

БИЛЕТ № 11

1. Устройство питающего топливного насоса.
2. Общее устройства и принцип работы гидростатического механизма передвижения и его преимущества.
3. Общее устройство грузоподъемника.
4. Правила транспортировки погрузчиком различных видов грузов.
5. Требования безопасности к люльке для подъема людей.

БИЛЕТ № 12

1. Назначение и устройство топливного насоса высокого давления.
2. Устройство и работа механизма рулевого управления погрузчика.
3. Кабина водителя, органы управления, приборы контроля и сигнализации, сидение водителя.
4. Скорости движения погрузчика в порту на дорогах, в складах и т.д.
5. Что необходимо проверить водителю погрузчика, прежде чем выехать на линию?

БИЛЕТ № 13

1. Назначение и устройство топливного насоса высокого давления
2. Устройство гидравлической системы рулевого управления погрузчика и работа гидроусилителя руля.
3. Устройство грузовой рамы погрузчика. Последовательность выдвигания элементов рамы.
4. Требования к переносным светильникам.
5. Порядок и организация опускания (подъема) погрузчика в трюм. Причина опрокидывания погрузчика.

БИЛЕТ № 14

1. Принцип работы четырехтактного дизельного двигателя.
2. Устройство гидросистемы рулевого управления погрузчика.
3. Общее устройство гидросистемы грузоподъемника погрузчика.
4. Требования техники безопасности при штабелировании грузов.
5. Спаренная работа погрузчиков, ее организация.

БИЛЕТ № 15

1. Назначение, устройство и работа топливной форсунки.
2. Устройство ведомого моста погрузчика. Детали рулевой трапеции.
3. Устройство и принцип работы гидромотора.
4. Требования техники безопасности при совместной работе портального крана и погрузчика.
5. Способ буксировки погрузчиком других машин. Меры безопасности на железнодорожных переездах и при работе в складах закрытого типа.

БИЛЕТ № 16

1. Назначение, общее устройство и принцип работы системы питания дизельного двигателя.
2. Принцип гидростатического торможения и принцип работы гидростатического дифференциала.
3. Устройство и принцип работы цилиндра наклона.
4. Порядок отлучки водителя с погрузчика. Где запрещается оставлять погрузчик?
5. Причины опрокидывания погрузчика и техника безопасности при перевозке мешкового груза.

БИЛЕТ № 17

1. Назначение и принцип работы плунжерной пары и нагнетательного клапана.
2. Ведомый мост погрузчика. Подвеска моста и детали рулевого управления.
3. Устройство цилиндра подъема погрузчика.
4. Техника безопасности при движении погрузчика под уклон.
5. Техника безопасности при перевозке опасных грузов. Средства индивидуальной защиты.

БИЛЕТ № 18

1. Устройство и назначение системы впуска воздуха и выпуска отработавших газов.
2. Устройство гидросистемы рулевого управления погрузчиков.
3. Устройство и принцип работы цилиндра наклона.
4. Обязанности водителя во время работы. Кем и для чего определяются конкретные маршруты движения.
5. Порядок подъезда погрузчика к штабелю.

БИЛЕТ № 19

1. Назначение, устройство и работа топливной форсунки.
2. Цели и задачи технического обслуживания. Виды периодического технического обслуживания.
3. Рама грузоподъемника и цилиндр подъема погрузчика. Клапан ограничения скорости опускания груза.
4. Порядок подъема людей на высоту в люльке и требования к ней.
5. Техника безопасности при работе погрузчика в трюме.

БИЛЕТ № 20

1. Назначение, устройство и работа плунжерной пары топливного насоса высокого давления.
2. Назначение и работа гидростатического тормоза погрузчика.
3. Цилиндры наклона погрузчика. Клапан ограничения скорости наклона.
4. Чем опасен антифриз, санитарные требования при несчастном случае.
5. Требования техники безопасности при ремонтных работах.

БИЛЕТ № 21

1. Назначение и общее устройство трансмиссии погрузчика «Kalmar»
2. Устройство аккумуляторной батареи, ее назначение.
3. Сменные грузозахватные органы к погрузчикам. Особенности их эксплуатации.
4. Обязанности водителя перед выездом на линию. От кого водитель получает инструктаж перед началом работы?
5. Порядок транспортировки грузов, включая негабариты и длинномеры.

БИЛЕТ № 22

1. Различие между гидростатической и гидромеханической трансмиссиями.
2. Назначение свечей накаливания при пуске холодного двигателя.
3. Электрооборудование погрузчиков с дизельным двигателем.
4. Порядок размещения ящичного, мешкового и негабаритного грузов на вилах погрузчика.
5. Виды инструктажей по технике безопасности.

БИЛЕТ № 23

1. Кабина водителя, приборы и органы управления погрузчиком.
2. Устройство и работа гидросистемы погрузчика.
3. Назначение и устройство аккумуляторной батареи.
4. Движение погрузчика на непросматриваемом отрезке пути.
5. Техника безопасности при транспортировке и штабелирования поддонов.

БИЛЕТ № 24

1. Система смазки дизельного двигателя.
2. Устройство грузовой рамы грузоподъемника погрузчика. Последовательность выдвижения элементов рамы.
3. Назначение свечей накаливания при пуске холодного двигателя.
4. Техника безопасности при заправке погрузчика топливом.
5. Требования к ручному инструменту.

БИЛЕТ № 25

1. Устройство и работа газораспределительного механизма дизельного двигателя.
2. Стояночный тормоз погрузчика «Kalmar» его назначение, устройство и работа.
3. Виды и периодичность технических обслуживаний. Марки горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей, применяемых на погрузчиках.
4. Обязанности водителя по окончании работы.
5. Скорости движения погрузчиков в порту (на дорогах, рампах, в складах и т.д.). Габариты складирования.

БИЛЕТ № 26

1. Устройство и назначение гидравлической системы рулевого управления.
2. Общее устройство и назначение гидростатического насоса и гидромотора.
3. Заправочные емкости погрузчиков. Марки горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей, применяемых на погрузчике.
4. В каких случаях необходимо прекратить работу на погрузчике?
5. Обязанности водителя при авариях и несчастных случаях, происшедших от его действий во время работы.

БИЛЕТ № 27

1. Принцип работы четырехтактного дизельного двигателя.
2. Устройство и принцип работы гидростатического насоса и гидромотора.
3. Порядок замены масла в двигателе. Марки масла для дизельных двигателей.
4. Требования к переносным светильникам.
5. Габариты складирования грузов (железнодорожные и крановые). Требования к спецодежде (летней, зимней).

БИЛЕТ № 28

1. Устройство и назначение кривошипно-шатунного механизма.
2. Общее устройство гидросистемы грузоподъемника.
3. Порядок замены и проверки уровня масла в гидротрансмиссии. Марки масла для гидротрансмиссии.
4. Меры безопасности при ремонте ходовой части без смотровой ямы.
5. Правила техники безопасности при работе в контейнере. При каких неисправностях погрузчика вызывается на линию сменный механик?

БИЛЕТ № 29

1. Общее устройство, назначение топливного насоса высокого давления.
2. Назначение и общее устройство гидросистемы трансмиссии.
3. Устройство и принцип работы генератора переменного тока.
4. Правила техники безопасности при работе с антифризом.
5. Правила техники безопасности при транспортировке грузов погрузчиком, оборудованным стрелой.

БИЛЕТ № 30

1. Система охлаждения дизельного двигателя ее назначение, устройство и принцип работы.
2. Клапана и управляющие устройства гидростатической системы.
3. Заправочные емкости погрузчиков. Марки горюче-смазочных материалов и специальных жидкостей, применяемых на погрузчиках.
4. Работа на погрузчике в контейнере.
5. Порядок захвата груза погрузчиком.

